

3-мерного прессования

3-х-мерное каширование пленки



КЛЕЙБЕРИТ ПУР-дисперсии

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 430

Высокотеплостойкая 1-К-ПУР-дисперсия. Применяется для приклеивания ПВХ-пленок в мембранных и вакуумных прессах.

- Не содержит изоцианат
- Отсутствие времени жизнеспособности – в отличие от 2-К-продуктов
- Больше нет необходимости вмешивать отвердитель
- Высокая температуростойкость - до 100° C

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 436

Универсально применим для приклеивания ПВХ-, ПП-, ПЭТ- и ABS-пленок в мембранных и вакуумных прессах.

- Низкая температура реактивации – от 60°С
- Перерабатывается с применением отвердителя и без него
- Длительная способность к реактивации - до 24 часов
- Очень высокая начальная прочность

- Пригоден для приклеивания пленок с большими возвратными силами
- Хорошая адгезия к большинству непраймированных пленок азиатского производства

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 430.7

Высокотеплостойкая 1-К-ПУР-дисперсия. Особенно предназначена для приклеивания высокоглянцевых материалов.

- Возможно очень гладкое нанесение
- Низкая температура реактивации

КЛЕЙБЕРИТ ПУР 439

- Специально разработан для 3-х-мерного каширования трансфер-финиш-пленок
- Переработка без отвердителя
- Очень гладкое нанесение – нет пропечатывания

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Метод 3-х-мерного каширования пленки на фрезерованные и формованные древесные материалы (в основном МДФ) находит свое применение преимущественно при производстве мебельных фасадов (кухонные фасады, фасады шкафов), а также дверных филенок.

Для этих целей в основном используются низковязкие, хорошо распыляемые дисперсии на основе полиуретана (ПУРА).

Они характеризуются следующими свойствами:

- Высокой температуростойкостью
- Высокой влаго- и водостойкостью
- При добавлении отвердителя соответствуют качеству склеивания D4 согласно DIN/EN 204
- Хорошая адгезия к ПВХ-, ПП-, ПЭТ- и ABS-пленкам
- Очень хорошая начальная прочность

Дисперсии на основе ПВА находят свое применение при 3-х-мерном кашировании шпона, например, в процессе изготовления дверных филенок.

KLEBSCHMIE

M.G. Becker GmbH & Co.KG
 Max-Becker-Str. 4
 D- 76356 Weingarten/ Bd.
 Fon +49(0)7244 - 62-0
 Fax +49(0)7244 - 700-0
www.kleiberit.com

Переработка

Полиуретановые дисперсии наносятся на заготовку методом распыления. По краям и во фрезерованной области вследствие большой пористости нанесение клея должно быть двукратным. Количество нанесения на плоскую поверхность - ок. 50 г/м², по кромке и в области профилирования – ок. 100 г/м². Через прим. 30 до 60 мин. (время обдува) после полного высыхания детали могут быть поданы в мембранный или вакуумный пресс.

Посредством температуры и давления клей реактивируется и пленка кашируется по контуру материала.

При приклеивании шпона нанесение клея, как правило, осуществляется на шпон (посредством клеенаносящего валика или клеенаносящего оборудования).

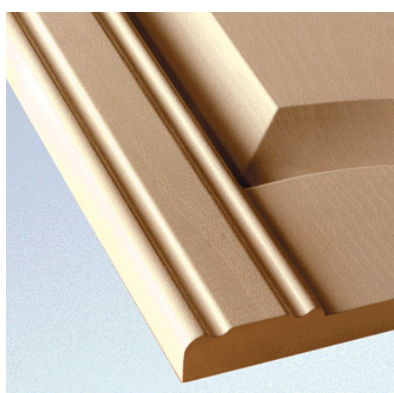
Необходимо дополнительно увлажнить шпон, чтобы избежать его растрескивания в процессе прессования.

Непосредственно после нанесения клея шпон укладывается на заготовку, подается в мембранный пресс, в котором и происходит процесс запрессовывания.

КЛЕЙБЕРИТ ПВА-дисперсии

КЛЕЙБЕРИТ 303

- Высокое качество склеивания D3 в соответствии с DIN/EN 204
- Хорошая водостойкость и устойчивость к воздействию пара
- Высокая начальная прочность к началу действия возвратных сил сразу после открывания пресса.



Предварительное облагораживание МДФ- и стружечных плит

Для предварительного облагораживания МДФ- и стружечных плит их кромки могут быть предварительно обработаны специальным средством **КЛЕЙБЕРИТ 555.6**.

КЛЕЙБЕРИТ 555.6 наносится с помощью валика или методом распыления и для отверждения укладывается в штабель. После отверждения в результате шлифования может быть получена гладкая закрытая поверхность.

КЛЕЙБЕРИТ – Клеевые системы для 3-х-мерной-технологии

КЛЕЙБЕРИТ- продукт	Основа	Отвердитель	Вязкость по Брукфильду	Метод нанесения/ оптимальный диаметр сопла	Область применения/Характеристики
КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 430	ПУР- Специальная дисперсия		ca. 350 m Pas	Ручной пистолет, робот, специальный автомат \varnothing 0,8-1,3 мм	Высокотеплостойкий однокомпонентный продукт • не содержит изоцианат • высокая температуростойкость
КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 430.7	ПУР- Специальная дисперсия		2.600 ± 200 m Pas	Ручной пистолет, робот, специальный автомат \varnothing 1,3-2,0 мм	Высокотеплостойкий, особо предназначен для приклеивания высокоглянцевых пленок
КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436	ПУР- дисперсия	5% 807	1300 ± 300 m Pas (436.0) 250 ± 1,5 m Pas (436.1)	Ручной пистолет, робот, автомат для распыления, может наноситься вальцами 436.0 - \varnothing 1-2 мм 436.1 - \varnothing 0,8-1,3 мм	Универсальный тип для всех систем прессования с длительной способностью реактивирования
КЛЕЙБЕРИТ 436.7	ПУР- дисперсия	5% 807	100 ± 50 m Pas	Ручной пистолет, робот, специальный автомат \varnothing 0,8-1,2 мм	Универсальный тип, особо предназначен для приклеивания высокоглянцевых пленок
КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 439	Дисперсия искусственной смолы	без	1300 ± 300 m Pas	Ручной пистолет, автомат для распыления \varnothing 1-2 мм	Специальная дисперсия для каширования трансфер-финиш-пленок, хорошо распыляется, чистая, гладкая поверхность
КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 803.5	изоцианат	–	320 m Pas	–	Стандартный отвердитель ко всем клеям для мембранного прессования; низковязкий отвердитель
КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807	изоцианат	–	3000 ± 500 m Pas	–	Специальный отвердитель для клеев с низкой температурой активации и длительной способностью реактивации

KLEIBERIT®

KLEBCHIMIE
M.G. Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D- 76356 Weingarten/ Bd
Fon +49(0)7244 - 62-0
Fax +49(0)7244 - 700-0
www.kleiberit.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
123060, г. Москва/Россия
1-й Волоколамский проезд,
д.10, стр.10
Тел./факс: (495) 981 5346
info@kleiberit.net
www.kleiberit.net