

# Приклеивание кромки

## КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 774.4

Для приклеивания кромок из полиэстера с предварительно обработанной обратной стороной, ПВХ-, ABS-, бумажных кромок, а также кромок из шпона.

- Для скоростей подачи от 20 до 60 м/мин
- Средневязкий
- Хорошая начальная прочность

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 779.6

Универсален для приклеивания кромочного материала практически любого типа.

- Для скоростей подачи от 20 до 70 м/мин
- Хорошо пригоден для предварительного нанесения на кромочный материал.

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 788

Для кромкооблицовочного оборудования с ручной подачей и низкими скоростями подачи.

- Очень длительное время открытой выдержки
- Перерабатывается уже от 160°C
- Широкое «окно» для переработки
- Пригоден для переработки в регионах с влажным и теплым климатом

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 779.7

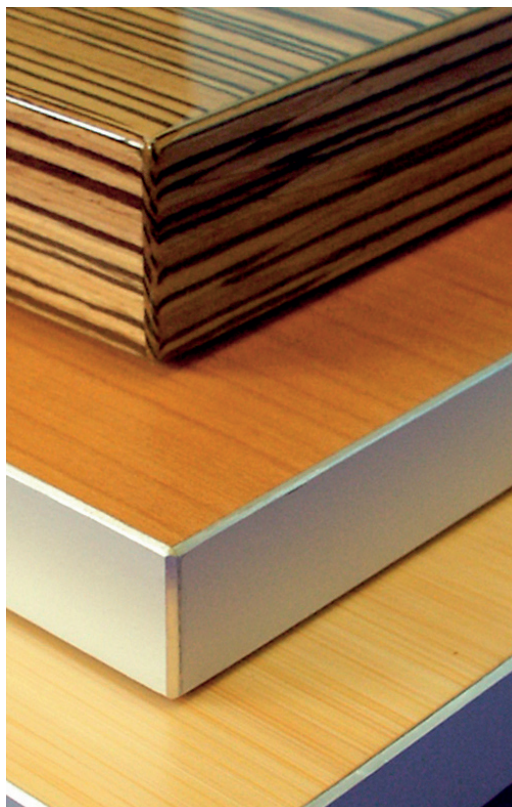
Универсально применим для процесса «софтформинг», приклеивания прямых кромок, предварительного нанесения на кромочный материал

- Особенно рекомендуется для «софтформинг»-процесса
- Для скоростей подачи от 15 до 70 м/мин.

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 773.7 NG (Easy Edge)

Термопластичный клей на основе искусственной смолы для приклеивания кромок из полиэстера, CPL-материала, шпона, кромок на основе меламиновых смол, бумажных, ПВХ- и ABS-кромки.

- Очень хорошие свойства расплавления
- Прозрачный клеевой шов
- Пригоден для приклеивания в процессе «софтформинг» и на BAZ-оборудовании.
- Температуростойкость в зависимости от кромочного материала от -20°C до 100°C



### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 777

Универсально применим для приклеивания прямых кромок и процесса «софтформинг». Особенно рекомендуется для приклеивания кромок из шпона в процессе «софтформинг» и прямой постформинг.

- Очень высокая теплостойкость до 110°C в зависимости от кромочного материала
- Особенно хорошее схватывание с предварительно праймированными ПП-кромками и кромками из массивной древесины

### КЛЕЙБЕРИТ ЭВА-СК 773.1

“Универсальный” и “прозрачный” – применим практически для всех видов кромочного материала

- Абсолютно не дает тянущихся нитей – нет размазывания клея при фрезеровании деталей в стопе
- Высокая производительность при расплавлении для скоростей подачи до 80 м/мин

## КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В области покрытия узких поверхностей (приклеивания кромки) в мебельной промышленности выделяется все возрастающий профиль требований к клеям в отношении более быстрой переработки, температуростойкости, формы и материалов. Для приклеивания кромки применяются следующие клеевые системы:

**ЭВА-клеи-расплавы**  
**ПО-клеи-расплавы**  
(этиленвинилацетат и полиолефин):

- Основываются на термопластичных синтетических материалах или смолах, сцепление которых происходит чисто физически
- Достигают прочности сразу после охлаждения, т.е. кристаллизации
- Температуростойкость от -20°C до 110°C

**Реактивные ПУР-клеи-расплавы (полиуретаны):**

- Наряду с физическим процессом схватывания происходит процесс последующего химического сцепления
- Четко выраженная более высокая влаго- и температуростойкость от -40°C до 140°C.

### KLEB-CHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
D- 76356 Weingarten/ Bd.  
Fon +49(0)7244 - 62-0  
Fax +49(0)7244 - 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

- Пригоден для облицовывания сложных профилей с узким радиусом в процессе «софтформинг»
- Абсолютно прозрачный – незаметен на клеевом шве

**КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт GL 782**

Клей-расплав в форме патронов в специальной обертке, предназначен для «патронных» систем, используемых на оборудовании HOLZ HER

- Повышенная текучесть клея
- Беспрепятственное расплавление патрона без потери клея

**КЛЕЙБЕРИТ ПО-СК**

**КЛЕЙБЕРИТ ПО 753.5**

Для приклеивания прямых кромок, а также процесса «софтформинг» и прямой постформинг

- Высокая температуростойкость от -20°C до 120°C в зависимости от кромочного материала
- Очень высокая начальная прочность
- Наносится посредством вальцев и щелевого сопла
- Отлично пригоден для переработки на BAZ-оборудовании (обрабатывающих центрах)

**КЛЕЙБЕРИТ ПУР-СК**

**КЛЕЙБЕРИТ ПУР 707**

Реактивный ПУР-клей-расплав

- Высокая температуростойкость от -30°C до 140°C
- Очень высокая влаго-, водостойкость, а также устойчивость к воздействию пара
- Может быть белого или прозрачного цветов
- Пригоден для приклеивания кромок из алюминия

**Переработка клеев-расплавов:**

Клей-расплавы для приклеивания кромок обычным способом, а также в процессе «софтформинг» в расплавленном состоянии являются от средне- до высоковязких для обеспечения заполнения пор среднего слоя стружечной плиты и достижения хорошей прочности приклеивания по всей толщине плиты.

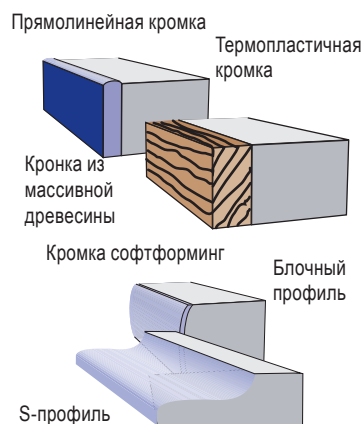
Свойство быстрого схватывания должно проявляться в зоне прижима, чтобы при последующем фрезеровании деталей в стопе избежать «размазывания» клея по деталям. Начальная прочность клея-расплава должна быть очень высокой также сразу после приклеивания методом «софтформинг», чтобы возвратные силы кромочного материала не вызвали раскрытие клеевой фуги.

Клей-расплавы для приклеивания кромок обладают хорошей текучестью и не приводят к блокированию устройства для расплавления гранулатов.

Клей-расплавы для приклеивания кромок расплавляются в специальных устройствах для расплавления гранулатов, которые, как правило, находятся непосредственно над системой нанесения. Предварительно расплавленный клей подается по указанию прибора состояния наполнения в виде нитей в подогретую емкость. Нанесение осуществляется посредством либо вальцев, либо щелевого сопла.

Для приклеивания прямых кромок клей, как правило, наносится на заготовку, при процессе «софтформинг» - в основном на кромочный материал.

**Изображение различных форм кромок**



**КЛЕЙБЕРИТ-Клеевые системы для покрытия узких поверхностей**

КЛЕЙБЕРИТ-продукт	Виды оборудования	Ручное или Кромкооблицовочное оборудование с низкой скоростью подачи	Обычное кромкооблицовочное оборудование Скорость подачи >18м/мин		Высокоскоростное кромкооблицовочное оборудование		BAZ - оборудование	Установки проходного типа для формовых деталей	
			Прямая кромка	Софтформинг	Прямая кромка	Софтформинг		Прямая кромка	Софтформинг
ЭВА-Клей-расплавы	СК 773.1	●	■	■	■	■	▼	▼	▼
	СК 773.7	●	■	■	■	■	▼	■	▼
	СК 777	●	■	■	■	■	▼	■	▼
	СК 779.6	●	■	●	▼	●	▼	●	●
	СК 779.7	●	■	■	▼	▼	▼	●	●
	СК 779.8	●	■	■	▼	■	▼	●	●
	СК 774	●	■	■	●	■	●	▼	■
	СК Супрамелт GL 782	■	▼	▼	●	●	●	▼	■
СК 788	■	▼	▼	●	●	●	▼	■	
ПО-СК	СК 753.5	●	■	■	■	■	■	▼	■
ПУР-СК	СК 707.9	▼	■	■	▼	●	■	■	●
	СК 707.7	▼	■	■	▼	●	■	■	▼

■ очень хорошо пригоден для использования ▼ хорошо пригоден для использования ● технически возможно